

后 续

尊敬的用户：

本说明书中的资料均以最新产品为依据，由于改进或其他变化，本说明书的描述可能与实际情况稍有出入，我公司将保留随时修改的权利，修改之处恕难一一相告。

本说明书版权属于温州山度仪器有限公司。未经许可，任何单位及个人不得以任何形式和手段复制或抄袭本说明书的局部或全部内容。

制造商：温州山度仪器有限公司

MANUFACTURER: WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO.,LTD

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

Add:No.5,Xigongxi Road,Xitai Industrial Zone,Wenzhou China

Zip:325011

Tel:400 826 0705

Fax:+86 577 88390155

Http://www.sundoo.com E-mail:sundoo@sundoo.com

Ver:1.00 Con:20170916

SPJ SERIES USER'S MANUAL

SPJ 系列
使用说明书

手 压 机 架
Manual Test Stand

For
SPJ
SPJ-B

温州山度仪器有限公司
WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO., LTD

非常感谢购买SPJ系列手压机架。

本机架适用于各行业和科研机构作拉压负荷、插拔力、破坏试验测试。机架采用齿轮副传动，手压式操作，机架上下高度可调节，测力计上下移动可用定位结构；具备手动操作、简单稳定、快速有效、适合批量测试。

目 录

规格参数.....1

概述.....2

外形结构.....2

机架安装方法.....3

操作实例.....4

维修说明.....5

装箱清单.....6

维修说明

- 1、 发生故障请与原购买处或本公司联系；
- 2、 本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款；
- 3、 本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年；
- 4、 本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的SPJ系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处咨询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

装箱单

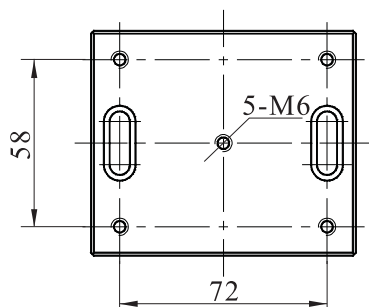
编号	名称	数量
1	机架	1
2	M6×25双头螺杆	1
3	M6螺母	1
4	M6内六角扳手	1
5	使用说明书	1
6	合格证、保修卡	1

操作实例

1、根据所需测试的样品特点，将其安放或安装在工作台板的合适位置上；

工作台板安装尺寸如下图：

单位：mm



- 2、松开滑块锁紧手柄转动高度调节螺母，调整好高度后重新锁紧滑块锁紧手柄；
- 3、按说明书第3项所述安装好推拉力计及适合于测试的夹具或推拉力计附件；
- 4、SPJ下压操作手柄，推拉力计平稳下压完成单次测试。SPJ-B下压操作手柄，当数显推拉力计有力值显示时，按数显标尺上的“ON/0”键，将当前的标尺数值清零；
- 5、SPJ-B下压手柄到完成测试，数显标尺显示数值为该次测试的位移量，数显推拉力计显示数值为该次测试的力值；
- 6、批量测试时需松开定位锁紧手轮，调整测试高度后锁紧定位锁紧手轮，限制推拉力计的下压行程，即可快速测试。

注意：多次测试后应检查定位有无移动。

概述

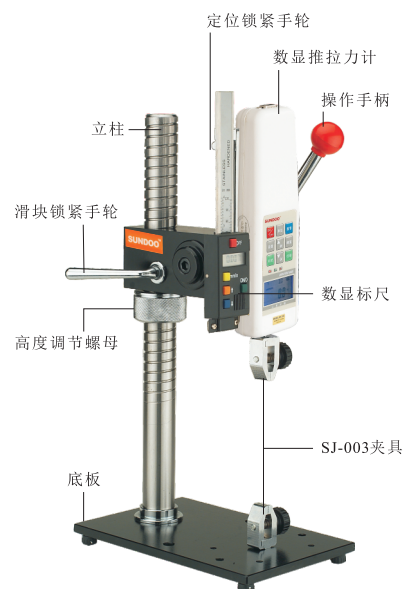
SPJ系列手压机架专为SN、SH/SP（内置式）系列推拉力计配备，适用于各行业和科研机构作拉压负荷、插拔力、破坏试验测试。机架采用齿轮副传动，手压式操作，机架上下高度可调节，测力计上下移动可用定位结构；具备手动操作、简单稳定、快速有效、适合批量测试。（注：SPJ-B机架左侧配置高精度数显标尺，有效指示测试位移。SPJ-B不建议安装SN指针式推拉力计）；

外形结构



SPJ手压机架

注：图中SN推拉力计需另购。



SPJ-B手压机架

注：图中数显推拉力计、SJ-003夹具需另购。

规格参数

SPJ

- 外形尺寸：L152×W233×H425 mm；
- 额定负荷：500N；行程：70mm；
- 可配置(需另购)：SN、SH/SP(内置式)系列推拉力计；各种工装夹具。

SPJ-B

- 外形尺寸：L152×W233×H425 mm；
- 额定负荷：500N；行程：70mm；
- 数显标尺量程：150mm；
- 精度：0.01mm；
- 可配置(需另购)：SH/SP(内置式)系列推拉力计；各种工装夹具。

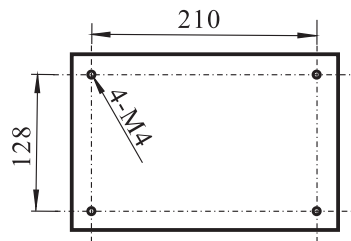
注：SPJ-B不建议配置SN指针式推拉力计。

机架安装方法

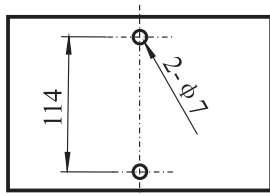
1、本机架可安放在各种工作台上使用。工作时可根据测试实际需要，安装机架。可利用底板上的螺孔或安装孔，将机架安装在工作台上或桌面上，使机架更加稳固。

安装时请参考图示安装尺寸：

单位：mm



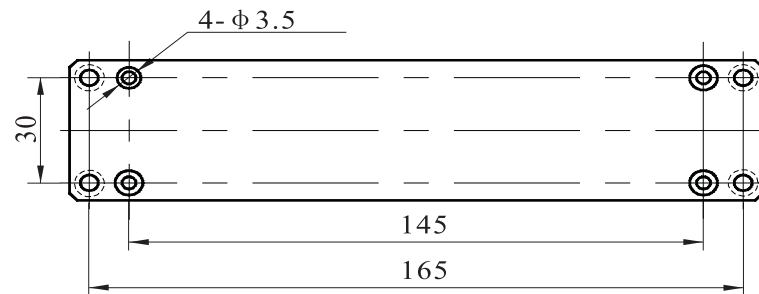
底板上 4-M4螺孔的立式安装



底板上的2-φ7沉孔的立式安装

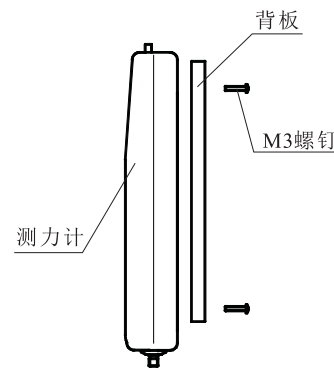
2、仪表安装：通过背板将仪表安装在机架上，背板安装尺寸（如下图）。

单位：mm



3、指针式推拉力计安装：卸去推拉力计后盖上的4枚M3×8螺钉，使用4枚M3×14的螺钉背板背面的沉孔旋入推拉力计的安装螺孔，上紧螺钉即可。

4、数显式推拉力计安装：取测力计包装盒内的4枚M3×8螺钉，穿过背板背面的沉孔旋入推拉力计的安装螺孔，上紧螺钉即可。



推拉力计安装示意图